



Industrie Service

Schweißzertifikat

TÜV SÜD-00477.2016.002in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Hans-Günther Grubert GmbH	
	Laubanger 28 96103 Hallstadt Deutschland	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Stefan Grubert, EWS	geb. am: 13.12.1969
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	12.07.2016	
Gültigkeitsdauer	12.07.2019	
Bemerkungen	siehe Rückseite	
Ausstellungsort/-datum	München, 06.07.2017 Wegmann/st	

Notified Body, Nr. 0036



Frank Steidl
Dipl.-Ing. (FH) Frank Steidl
Leiter der
Zertifizierungsstelle



EQ2671290

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland